

CNC自動旋盤 (ガイドブッシュ式)

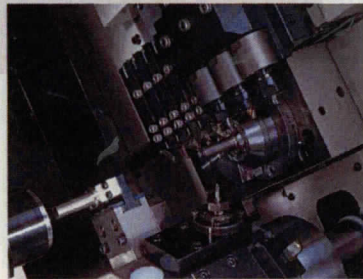
自動旋盤の新たな性能領域を提示。
くし刃とタレットを合体した新主流メカニズム。

Cincom M16/M20

- くし刃の高速性とタレットの多機能性を合体した新主流メカニズムです。
- 機械内のタレットがロボティックな能力を持ち、製品回収、計測などを自立的に遂行。
- 作業者重視のフリーポジション操作盤など、「エルゴノミクス」に基づくデザインが随所に。



	M16	M20
制御軸/系統	7軸3系統	
最大加工径	mm φ16	φ20
1チャック加工長	mm 200	320
主軸最高回転数	min ⁻¹ 10000	8100
工具取付本数	本 18+α	
主軸電動機	kW 3.7/2.2	



	M	F
タレット	●	●
くし刃	●	
ガイドブッシュ機構	●	●
C軸制御	○	○
主軸割出	●	
中間割出機能	○	
二次加工/工具主軸	●	●
背面加工/背面主軸	●	
人に頼らない技術		
ロボティックタレット	○	
機械稼働モニタ機能	○	
アラームモニタ機能	○	
ポケベルインフォメーション機能	○	
コンペア	○	○
人の工夫が生きる技術		
多軸多系統混合制御機能	●	
重畳同期制御機能	●	
Y軸制御機能	●	
主軸回転同期機能	○	
工具主軸同期制御機能	○	
人と交わる技術		
バックグラウンド・シミュレーション機能	○	
プログラム実機チェック機能	●	
ワンタッチ操作運転準備機能	●	
フリーポジション操作盤	●	
フロントメンテナンス	●	
加工モニタ機能	○	

●: 標準装備 ○: オプション装備 (またはモデル選択により装着可)

Cincom F12/F16/F20/F25

- 長年の信頼を誇るCNC自動旋盤のスタンダード。シンコムの基本がここにあります。
- ツインタレットにより工具交換時間を短縮、複合加工など多様な形状を短時間で加工。
- 熱対称構造による長時間の安定した高精度は定評。主軸およびタレットの剛性も十分。

	F12	F16	F20	F25
制御軸/系統	2軸1系統/3軸1系統			
最大加工径	mm φ12	φ16	φ20	φ25
1チャック加工長	mm 125	200		
主軸最高回転数	min ⁻¹ 10000	8200	7500	7000
工具取付本数	本 10+α			
主軸電動機	kW 3.7	5.5/3.7		

